

CATÁLOGO
GERAL
SIMCO



Compromisso
com o **presente**
visando o **futuro.**

Matriz da **SIMCO** na cidade de Campinas (SP)



A **SIMCO** atua no mercado de importação e revenda de máquinas operatrizes e injetoras termoplásticas. É reconhecida pelo comprometimento com seus clientes, oferecendo sempre o melhor custo x benefício.

Fundada em 1996 em Campinas (SP), a **SIMCO** é uma das maiores importadoras e revendedoras do segmento no país.

A SIMCO fortaleceu sua presença no mercado nacional e hoje tem parcerias exclusivas com grandes empresas do mercado mundial, como **FEELER, LOG, QUAZAR, PINNACLE, EURON, FFG, JOBS, RAMBAUDI, SACHMAN e SIGMA.**



A SIMCO
pelo
Brasil.



Centro de Usinagem Vertical - Série VMP e VFP

| Especificações | Unid. | VMP-30(A) | VFP-1000(A) | VFP-1300(A) | VMP-65(A) |
|-----------------------------------|-------|-----------|-------------|-------------|-----------|
| Curso X | mm | 760 | 1020 | 1300 | 1650 |
| Curso Y | mm | 420 | 520 | 610 | 800 |
| Curso Z | mm | 510 | 505 | 560 | 800 |
| Dimensões da mesa | mm | 890x420 | 1150x520 | 1420x600 | 1700x800 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 300 | 800 | 1500 | 1500 |
| Rotação por minuto | rpm | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| Cone | tipo | BT40 | BT40 | BT40 | BT40 |
| Motor principal | kW | 7,5/11 | 7,5/11 | 7,5/11 | 15/18,5 |
| Avanço rápido X | m/min | 48 | 36 | 32 | 36 |
| Avanço rápido Y | m/min | 48 | 36 | 24 | 36 |
| Avanço rápido Z | m/min | 48 | 30 | 24 | 24 |



Feeler VFP-1000A

Centro de Usinagem Vertical 5 Eixos - Série U

| Especificações | Unid. | U-250 | U-600 (P) | U-800 |
|-----------------------------------|-------|-----------|-----------|-----------|
| Curso X | mm | 350 | 460 | 800 |
| Curso Y | mm | 300 | 520 (620) | 935 |
| Curso Z | mm | 250 | 400 | 640 |
| Curso A | ° | +120/-120 | +40/-110 | +120/-120 |
| Curso C | ° | 360 | 360 | 360 |
| Diâmetro da mesa | mm | 250 | 600 | 800 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 100 | 250 | 1.200 |
| Cone | tipo | BT30 | BT40 | HSK-A63 |
| Rotação por minuto | rpm | 12.000 | 12.000 | 12.000 |
| Avanço rápido (X/Y/Z) | m/min | 48/48/48 | 30/30/30 | 48/48/48 |



Feeler U-600

Centro de Usinagem Vertical Dupla Coluna - Série SVW

| Especificações | Unid. | SVW-2217 | SVW-3222 | SVW-4222 |
|-----------------------------------|-------|-------------|-------------|-------------|
| Curso X | mm | 2.200 | 3.200 | 4.200 |
| Curso Y | mm | 1.600 | 2.100 | 2.100 |
| Curso Z | mm | 800 (1.000) | 800 (1.000) | 800(1.000) |
| Distância entre colunas | mm | 1.700 | 2.200 | 2.200 |
| Dimensões da mesa | mm | 2.000x1.400 | 3.000x1.800 | 4.000x1.800 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 8.000 | 12.000 | 15.000 |
| Cone | tipo | BT50 | BT50 | BT50 |
| Rotação por minuto | rpm | 6.000 | 6.000 | 6.000 |
| Avanço rápido (X/Y/Z) | m/min | 15/15/15 | 15/12/15 | 15/12/15 |



Feeler SVW-2217

Centro Vertical CNC de Furação - Série T

| Especificações | Unid. | TV-510 | TC-20 (I) |
|-----------------------------------|-------|----------|-----------|
| Curso X | mm | 510 | 510 |
| Curso Y | mm | 400 | 400 |
| Curso Z | mm | 400 | 300 |
| Dimensões da mesa | mm | 650x400 | 600x400 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 250 | 250 |
| Cone | tipo | BT30 | BT30 |
| Rotação por minuto | rpm | 10.000 | 12.000 |
| Avanço rápido (X/Y/Z) | m/min | 36/36/48 | 50/50/50 |



Feeler TC-20 (I)



Feeler FTC-350

Centro de Torneamento CNC com Barramento Inclinado - Série FTC

| Especificações | Unid. | FTC-350 (MC) | FTC-350L (MC) | FTC-350XL (MC) | FTC-450 (MC) | FTC-640L (MC) |
|--------------------------------------|-------|--------------|---------------|----------------|--------------|-----------------|
| Ø Máx. admissível sobre o barramento | mm | 600 | 600 | 600 | 670 | 750 |
| Ø Máx. admissível sobre o carro | mm | 400 | 400 | 400 | 450 | 550 |
| Ø De torneamento padrão | mm | 327 | 327 | 327 | 327 | 271 |
| Ø Máx. usinável | mm | 350 | 350 | 350 | 450 | 640 |
| Comprimento máximo usinável | mm | 340 | 660 | 1.000 | 650 | 1.440 |
| Capacidade de barra | mm | 52 | 52 | 52 | 78 | 117,5 |
| Curso X | mm | 175+25 | 175+25 | 172+25 | 225+25 | 320+25 |
| Curso Z | mm | 380 | 700 | 1.040 | 700 | 1500 |
| Tipo de curso do cabeçote móvel | tipo | manual | manual | manual | manual | programável |
| Cone do mangote | CM | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| Avanço rápido (X/Z) | m/min | 30/30 | 30/30 | 30/30 | 30/30 | 20/20 |
| Rotação por minuto | rpm | 4.500 | 4.500 | 4.500 | 3.500 | 2.000 (2 gamas) |
| Torre de ferramentas | ferr. | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 |

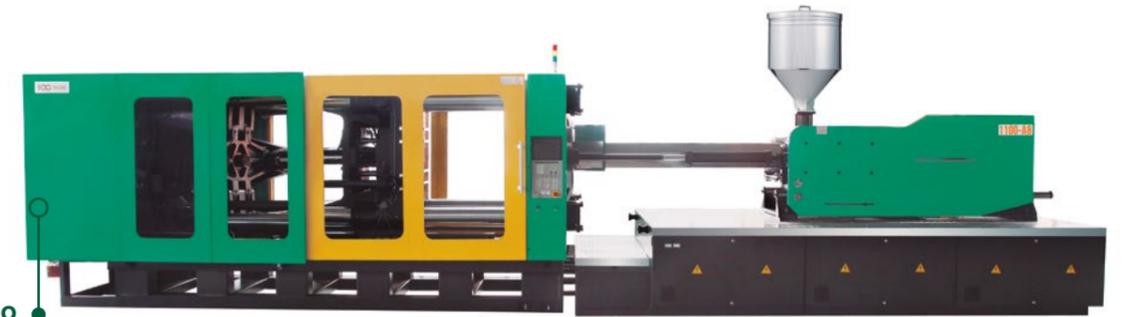
Imagens meramente ilustrativas



LOG-130

Injetoras Termoplásticas Horizontais - Série M6/S6

| Especificações | Unid. | LOG-90 | LOG-130 | LOG-160 | LOG-210 | LOG-250 | LOG-320 | LOG-400 |
|----------------------------------|-------|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|-------------------|-------------------|
| Padrão Internacional | | 275/90 | 416/130 | 525/160 | 830/210 | 1140/250 | 1870/320 | 2860/400 |
| Tipo de rosca | tipo | A B C | A B C | A B C | A B C | A B C | A B C | A B C |
| Volume máxima injetável | cm³ | 113 154 181 | 215 263 302 | 277 318 392 | 381 470 569 | 510 687 863 | 1.062 1.231 1.414 | 1.385 1.810 2.290 |
| Pressão máxima de injeção | Mpa | 243 179 152 | 193 158 138 | 190 166 135 | 217 176 145 | 224 166 132 | 175 152 133 | 206 158 125 |
| Força máxima de travamento | kN | 900 | 1.300 | 1.600 | 2.100 | 2.500 | 3.200 | 4.000 |
| Curso de abertura da placa móvel | mm | 320 | 380 | 430 | 480 | 520 | 615 | 670 |
| Vão entre colunas | mmxmm | 360x360 | 410x410 | 460x460 | 510x510 | 560x530 | 660x660 | 730x710 |
| Espessura min./máx. do molde | mm | 150-360 | 150-430 | 180-500 | 200-550 | 200-580 | 250-670 | 250-730 |
| Curso máx. de extração | mm | 100 | 120 | 140 | 150 | 150 | 160 | 185 |
| Potência do motor da bomba | kW | 9 | 11 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 37 |
| Capacidade do tanque de óleo | L | 160 | 200 | 210 | 310 | 380 | 500 | 820 |
| Dimensões da máquina (CxLxA) | mxmxm | 4,5x1,1x1,7 | 4,8x1,2x1,8 | 5,3x1,25x2,0 | 5,5x1,32x2,1 | 6,57x1,6x2,15 | 6,8x1,58x2,25 | 7,6x1,75x2,41 |



LOG-1100

Injetoras Termoplásticas Horizontais - Série A8/S8

| Especificações | Unid. | LOG-250 | LOG-320 | LOG-400 | LOG-500 | LOG-650 | LOG-900 | LOG-1100 | |
|----------------------------------|-------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| Padrão Internacional | | 1140/250 | 1870/320 | 2860/400 | 3240/5000 | 4640/650 | 7038/900 | 9080/1100 | |
| Tipo de rosca | tipo | A B C | A B C | A B C | A B C | A B C | A B C D | A B C D | |
| Volume máxima injetável | cm³ | 510 687 863 | 1062 1231 1414 | 1385 1810 2290 | 1590 2042 2550 | 2160 2734 3376 | 3179 3925 4750 | 5652 4123 4989 | 5938 6968 |
| Pressão máxima de injeção | Mpa | 224 166 132 | 175 152 133 | 206 158 125 | 204 159 127 | 215 170 138 | 227 184 152 | 128 220 182 | 153 130 |
| Força máxima de travamento | kN | 2.500 | 3.200 | 4.000 | 5.000 | 6.500 | 9.000 | 11.000 | |
| Curso de abertura da placa móvel | mm | 520 | 615 | 670 | 780 | 920 | 1.050 | 1.150 | |
| Vão entre colunas | mmxmm | 560x530 | 660x660 | 730x710 | 830x830 | 930x900 | 1.530x1.530 | 1.650x1.650 | |
| Espessura min./máx. do molde | mm | 200-580 | 250-670 | 250-730 | 300-820 | 350-910 | 400-1100 | 450-1200 | |
| Curso máx. de extração | mm | 150 | 160 | 185 | 210 | 265 | 300 | 350 | |
| Potência do motor da bomba | kW | 30 | 30 | 45 | 22+30 | 22+37 | 37+37 | 45+45 | |
| Capacidade do tanque de óleo | L | 380 | 500 | 820 | 1.150 | 1.500 | 1.900 | 2.300 | |
| Dimensões da máquina (CxLxA) | mxmxm | 6,57x1,6x2,15 | 6,8x1,58x2,25 | 7,6x1,75x2,41 | 8,2x1,85x2,41 | 9,22x1,9x2,3 | 11x2,4x3,1 | 12,5x2,8x3,5 | |

Imagens meramente ilustrativas



● Quazar C6246ZX

Torno Mecânico Convencional

| Especificações | Unid. | C6240ZX /1000 | C6246ZX /1500 | C6256ZX /2000 | 66266ZX /2200 | C6266C /3000 |
|---|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| Ø Máx. admissível sobre o barramento | mm | 400 | 460 | 560 | 660 | 660 |
| Ø Máx. admissível na cava | mm | 570 | 670 | 720 | 830 | 870 |
| Ø Máx. admissível sobre o carro transversal | mm | 255 | 290 | 350 | 460 | 420 |
| Comprimento máx. admissível entre pontas | mm | 1000 | 1500 | 2000 | 2200 | 3000 |
| Largura do barramento | mm | 312 | 336 | 336 | 312 | 405 |
| Passagem do eixo árvore | mm | 52 | 80 | 80 | 52 | 105 |
| Gama de velocidades | rpm | 40-1800 | 40-1800 | 40-1800 | 27-2000 | 36-1600 |
| Sede cônica da manga | CM | 4 | 5 | 5 | 4 | 5 |
| Potência do motor | HP | 7 | 7 | 7 | 7 | 10 |



Fresadora CNC Vertical - Série SMART MILL

| Especificações | Unid. | KM-60 | KM-80 | KM-100 |
|-----------------------------------|-------|---------|----------|----------|
| Curso X | mm | 650 | 800 | 1050 |
| Curso Y | mm | 420 | 500 | 500 |
| Curso Z | mm | 500 | 500 | 500 |
| Dimensões da mesa | mm | 850x400 | 1000x500 | 1100x500 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 500 | 800 | 800 |
| Rotação por minuto | rpm | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| Cone | tipo | BT40 | BT40 | BT40 |
| Motor principal | kW | 5,5/7,5 | 7,5/11 | 7,5/11 |
| Avanço rápido X | m/min | 20 | 32 | 32 |
| Avanço rápido Y | m/min | 20 | 32 | 32 |
| Avanço rápido Z | m/min | 16 | 32 | 32 |



● Euron SMART MILL

Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a norma de segurança NR-12



● Quazar SE-4610

Torno CNC de barramento paralelo

| Especificações | Unid. | CK-6130S | SE-4610 |
|--|-------|-----------|-----------|
| Ø Máx. admissível sobre o barramento | mm | 300 | 460 |
| Ø Máx. admissível sobre o carro | mm | 135 | 250 |
| Comprimento máx. admissível entre pontas | mm | 500 | 900 |
| Comprimento máximo usinável | mm | 460 | 800 |
| Curso X | mm | 460 | 990 |
| Curso Z | mm | 180 | 300 |
| Diâmetro do eixo árvore | mm | 38 | 56 |
| Rotação por minuto | rpm | 200-3.500 | 100-4.000 |
| Torre de ferramentas | ferr. | 6 | 8 |



Fresadora Ferramenteira Pinnacle

| Especificações | Unid. | PK-FV2-V | PK-FV2-I | PK-FV3-VII | PK-FV3-I |
|-----------------------------------|-------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Superfície útil da mesa | mm | 1.245x228 | 1.245x228 | 1.370x254 | 1.370x254 |
| Curso X | mm | 920 | 920 | 1.020 | 1.020 |
| Curso Y | mm | 380 | 380 | 430 | 430 |
| Curso Z | mm | 406 | 406 | 410 | 410 |
| Cabeçote | tipo | Variador de velocidades | Inversor de frequência | Variador de velocidades | Inversor de frequência |
| Cone | tipo | ISO 30 | ISO 30 | ISO 40 | ISO 40 |
| Curso do eixo árvore | mm | 127 | 127 | 127 | 127 |
| Rotação por minuto | rpm | 75-3.800 | 0-4.200 | 75-3.800 | 0-4.200 |
| Motor principal | HP | 3 | 3 | 5 | 5 |
| Barramento (Y/Z) | tipo | Rabo de andorinha | Rabo de andorinha | Retangular | Retangular |
| Diâmetro do mangote | mm | 85 | 85 | 100 | 100 |
| Peso máx. admissível sobre a mesa | kg | 250 | 250 | 350 | 350 |
| Peso da máquina | kg | 1.050 | 1.050 | 1.450 | 1.450 |



● Pinnacle PK-FV3-VII

Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a norma de segurança NR-12



Assistência Técnica

A **SIMCO** tem com os seus clientes o compromisso fiel de proporcionar a total satisfação em serviços.

Oferece uma equipe técnica especializada nos equipamentos comercializados, no atendimento do centro tecnológico via telefone e e-mail, ou ainda, solicitando atendimento técnico local para manutenções preventivas ou corretivas, treinamentos e engenharia de processos.

Sua equipe de técnicos especialistas oferece total segurança, rapidez e serviços de excelência. O estoque de peças de reposição na **SIMCO** conta com vários itens estrategicamente definidos, visando diminuir horas de máquina parada por intervenções de manutenção e assim, consequentemente, estender a disponibilidade das máquinas focando na produtividade e competitividade do cliente final.

Direção Técnica

Imagens meramente ilustrativas

Imagens meramente ilustrativas



Av. Anton Von Zuben, 4.049
Jd. São José · CEP 13051-145
Campinas · SP · Brasil
19 3727.2800

www.simcomaq.com.br
contato@simcomaq.com.br

