

CATÁLOGO
GERAL
SIMCO



Compromisso
com o **presente**
visando o **futuro.**

Matriz da **SIMCO** na cidade de Campinas (SP)



A **SIMCO** atua no mercado de importação e revenda de máquinas operatrizes e injetoras termoplásticas. É reconhecida pelo comprometimento com seus clientes, oferecendo sempre o melhor custo x benefício.

Fundada em 1996 em Campinas (SP), a **SIMCO** é uma das maiores importadoras e revendedoras do segmento no país.

A SIMCO fortaleceu sua presença no mercado nacional e hoje tem parcerias exclusivas com grandes empresas do mercado mundial, como **FEELER, LOG, QUAZAR, PINNACLE, EURON, FFG, JOBS, RAMBAUDI, SACHMAN e SIGMA.**



A SIMCO
pelo
Brasil.



Centro de Usinagem Vertical - Série VMP e VFP

Especificações	Unid.	VMP-30(A)	VFP-1000(A)	VFP-1300(A)	VMP-65(A)
Curso X	mm	760	1020	1300	1650
Curso Y	mm	420	520	610	800
Curso Z	mm	510	505	560	800
Dimensões da mesa	mm	890x420	1150x520	1420x600	1700x800
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	300	800	1500	1500
Rotação por minuto	rpm	10.000	10.000	10.000	10.000
Cone	tipo	BT40	BT40	BT40	BT40
Motor principal	kW	7,5/11	7,5/11	7,5/11	15/18,5
Avanço rápido X	m/min	48	36	32	36
Avanço rápido Y	m/min	48	36	24	36
Avanço rápido Z	m/min	48	30	24	24



Feeler VFP-1000A

Centro de Usinagem Vertical 5 Eixos - Série U

Especificações	Unid.	U-250	U-600 (P)	U-800
Curso X	mm	350	460	800
Curso Y	mm	300	520 (620)	935
Curso Z	mm	250	400	640
Curso A	°	+120/-120	+40/-110	+120/-120
Curso C	°	360	360	360
Diâmetro da mesa	mm	250	600	800
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	100	250	1.200
Cone	tipo	BT30	BT40	HSK-A63
Rotação por minuto	rpm	12.000	12.000	12.000
Avanço rápido (X/Y/Z)	m/min	48/48/48	30/30/30	48/48/48



Feeler U-600

Centro de Usinagem Vertical Dupla Coluna - Série SVW

Especificações	Unid.	SVW-2217	SVW-3222	SVW-4222
Curso X	mm	2.200	3.200	4.200
Curso Y	mm	1.600	2.100	2.100
Curso Z	mm	800 (1.000)	800 (1.000)	800(1.000)
Distância entre colunas	mm	1.700	2.200	2.200
Dimensões da mesa	mm	2.000x1.400	3.000x1.800	4.000x1.800
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	8.000	12.000	15.000
Cone	tipo	BT50	BT50	BT50
Rotação por minuto	rpm	6.000	6.000	6.000
Avanço rápido (X/Y/Z)	m/min	15/15/15	15/12/15	15/12/15



Feeler SVW-2217

Centro Vertical CNC de Furação - Série T

Especificações	Unid.	TV-510	TC-20 (I)
Curso X	mm	510	510
Curso Y	mm	400	400
Curso Z	mm	400	300
Dimensões da mesa	mm	650x400	600x400
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	250	250
Cone	tipo	BT30	BT30
Rotação por minuto	rpm	10.000	12.000
Avanço rápido (X/Y/Z)	m/min	36/36/48	50/50/50



Feeler TC-20 (I)



Feeler FTC-350

Centro de Torneamento CNC com Barramento Inclinado - Série FTC

Especificações	Unid.	FTC-350 (MC)	FTC-350L (MC)	FTC-350XL (MC)	FTC-450 (MC)	FTC-640L (MC)
Ø Máx. admissível sobre o barramento	mm	600	600	600	670	750
Ø Máx. admissível sobre o carro	mm	400	400	400	450	550
Ø De torneamento padrão	mm	327	327	327	327	271
Ø Máx. usinável	mm	350	350	350	450	640
Comprimento máximo usinável	mm	340	660	1.000	650	1.440
Capacidade de barra	mm	52	52	52	78	117,5
Curso X	mm	175+25	175+25	172+25	225+25	320+25
Curso Z	mm	380	700	1.040	700	1500
Tipo de curso do cabeçote móvel	tipo	manual	manual	manual	manual	programável
Cone do mangote	CM	4	4	4	4	5
Avanço rápido (X/Z)	m/min	30/30	30/30	30/30	30/30	20/20
Rotação por minuto	rpm	4.500	4.500	4.500	3.500	2.000 (2 gamas)
Torre de ferramentas	ferr.	8	8	8	8	12

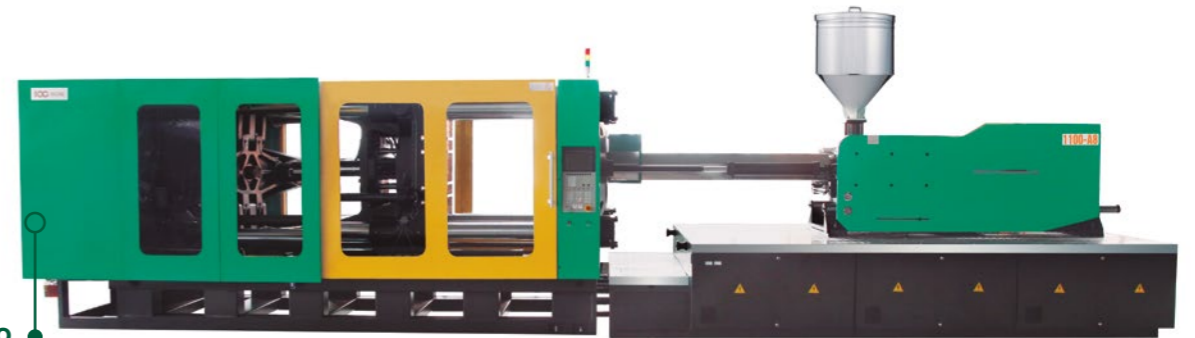
Imagens meramente ilustrativas



LOG-130

Injetoras Termoplásticas Horizontais - Série M6/S6

Especificações	Unid.	LOG-90	LOG-130	LOG-160	LOG-210	LOG-250	LOG-320	LOG-400
Padrão Internacional		275/90	416/130	525/160	830/210	1140/250	1870/320	2860/400
Tipo de rosca	tipo	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
Volume máxima injetável	cm ³	113 154 181	215 263 302	277 318 392	381 470 569	510 687 863	1.062 1.231 1.434	1.385 1.810 2.290
Pressão máxima de injeção	Mpa	243 179 152	193 158 138	190 166 135	217 176 145	224 166 132	175 152 133	206 158 125
Força máxima de travamento	kN	900	1.300	1.600	2.100	2.500	3.200	4.000
Curso de abertura da placa móvel	mm	320	380	430	480	520	615	670
Vão entre colunas	mmxmm	360x360	410x410	460x460	510x510	560x530	660x660	730x710
Espessura min./máx. do molde	mm	150-360	150-430	180-500	200-550	200-580	250-670	250-730
Curso máx. de extração	mm	100	120	140	150	150	160	185
Potência do motor da bomba	kW	9	11	15	18,5	22	30	37
Capacidade do tanque de óleo	L	160	200	210	310	380	500	820
Dimensões da máquina (CxLxA)	mxmxm	4,5x1,1x1,7	4,8x1,2x1,8	5,3x1,25x2,0	5,5x1,32x2,1	6,57x1,6x2,15	6,8x1,58x2,25	7,6x1,75x2,41



LOG-1100

Injetoras Termoplásticas Horizontais - Série A8/S8

Especificações	Unid.	LOG-250	LOG-320	LOG-400	LOG-500	LOG-650	LOG-900	LOG-1100	
Padrão Internacional		1140/250	1870/320	2860/400	3240/5000	4640/650	7038/900	9080/1100	
Tipo de rosca	tipo	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C D	A B C D	
Volume máxima injetável	cm ³	510 687 863	1062 1231 1434	1385 1810 2290	1590 2042 2550	2160 2734 3376	3179 3925 4750	5652 4123 4989	5938 6968
Pressão máxima de injeção	Mpa	224 166 132	175 152 133	206 158 125	204 159 127	215 170 138	227 184 152	128 220 182	153 130
Força máxima de travamento	kN	2.500	3.200	4.000	5.000	6.500	9.000	11.000	
Curso de abertura da placa móvel	mm	520	615	670	780	920	1.050	1.150	
Vão entre colunas	mmxmm	560x530	660x660	730x710	830x830	930x900	1.530x1.530	1.650x1.650	
Espessura min./máx. do molde	mm	200-580	250-670	250-730	300-820	350-910	400-1100	450-1200	
Curso máx. de extração	mm	150	160	185	210	265	300	350	
Potência do motor da bomba	kW	30	30	45	22+30	22+37	37+37	45+45	
Capacidade do tanque de óleo	L	380	500	820	1.150	1.500	1.900	2.300	
Dimensões da máquina (CxLxA)	mxmxm	6,57x1,6x2,15	6,8x1,58x2,25	7,6x1,75x2,41	8,2x1,85x2,41	9,22x1,9x2,3	11x2,4x3,1	12,5x2,8x3,5	

Imagens meramente ilustrativas



Quazar C6246ZX

Torno Mecânico Convencional

Especificações	Unid.	C6240ZX /1000	C6246ZX /1500	C6256ZX /2000	66266ZX /2200	C6266C /3000
Ø Máx. admissível sobre o barramento	mm	400	460	560	660	660
Ø Máx. admissível na cava	mm	570	670	720	830	870
Ø Máx. admissível sobre o carro transversal	mm	255	290	350	460	420
Comprimento máx. admissível entre pontas	mm	1000	1500	2000	2200	3000
Largura do barramento	mm	312	336	336	312	405
Passagem do eixo árvore	mm	52	80	80	52	105
Gama de velocidades	rpm	40-1800	40-1800	40-1800	27-2000	36-1600
Sede cônica da manga	CM	4	5	5	4	5
Potência do motor	HP	7	7	7	7	10



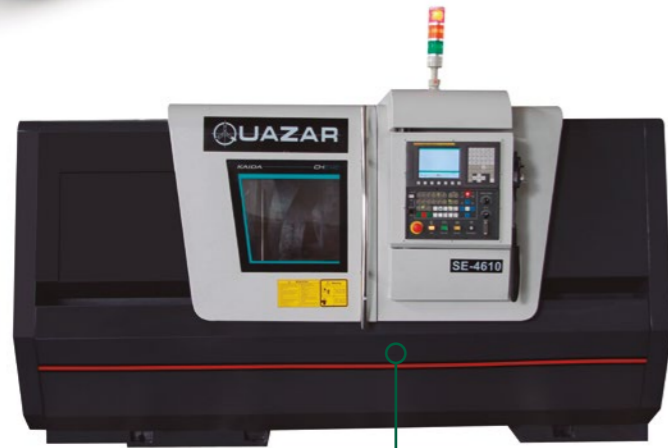
Fresadora CNC Vertical - Série SMART MILL

Especificações	Unid.	KM-60	KM-80	KM-100
Curso X	mm	650	800	1050
Curso Y	mm	420	500	500
Curso Z	mm	500	500	500
Dimensões da mesa	mm	850x400	1000x500	1100x500
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	500	800	800
Rotação por minuto	rpm	10.000	10.000	10.000
Cone	tipo	BT40	BT40	BT40
Motor principal	kW	5,5/7,5	7,5/11	7,5/11
Avanço rápido X	m/min	20	32	32
Avanço rápido Y	m/min	20	32	32
Avanço rápido Z	m/min	16	32	32



Euron SMART MILL

Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a norma de segurança NR-12



Quazar SE-4610

Torno CNC de barramento paralelo

Especificações	Unid.	CK-6130S	SE-4610
Ø Máx. admissível sobre o barramento	mm	300	460
Ø Máx. admissível sobre o carro	mm	135	250
Comprimento máx. admissível entre pontas	mm	500	900
Comprimento máximo usinável	mm	460	800
Curso X	mm	460	990
Curso Z	mm	180	300
Diâmetro do eixo árvore	mm	38	56
Rotação por minuto	rpm	200-3.500	100-4.000
Torre de ferramentas	ferr.	6	8



Pinnacle PK-FV3-VII

Fresadora Ferramenteira Pinnacle

Especificações	Unid.	PK-FV2-V	PK-FV2-I	PK-FV3-VII	PK-FV3-I
Superfície útil da mesa	mm	1.245x228	1.245x228	1.370x254	1.370x254
Curso X	mm	920	920	1.020	1.020
Curso Y	mm	380	380	430	430
Curso Z	mm	406	406	410	410
Cabeçote	tipo	Variador de velocidades	Inversor de frequência	Variador de velocidades	Inversor de frequência
Cone	tipo	ISO 30	ISO 30	ISO 40	ISO 40
Curso do eixo árvore	mm	127	127	127	127
Rotação por minuto	rpm	75-3.800	0-4.200	75-3.800	0-4.200
Motor principal	HP	3	3	5	5
Barramento (Y/Z)	tipo	Rabo de andorinha	Rabo de andorinha	Retangular	Retangular
Diâmetro do mangote	mm	85	85	100	100
Peso máx. admissível sobre a mesa	kg	250	250	350	350
Peso da máquina	kg	1.050	1.050	1.450	1.450

Imagens meramente ilustrativas

Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio Máquinas fornecidas com a norma de segurança NR-12



Assistência Técnica

A **SIMCO** tem com os seus clientes o compromisso fiel de proporcionar a total satisfação em serviços.

Oferece uma equipe técnica especializada nos equipamentos comercializados, no atendimento do centro tecnológico via telefone e e-mail, ou ainda, solicitando atendimento técnico local para manutenções preventivas ou corretivas, treinamentos e engenharia de processos.

Sua equipe de técnicos especialistas oferece total segurança, rapidez e serviços de excelência. O estoque de peças de reposição na **SIMCO** conta com vários itens estrategicamente definidos, visando diminuir horas de máquina parada por intervenções de manutenção e assim, consequentemente, estender a disponibilidade das máquinas focando na produtividade e competitividade do cliente final.

Direção Técnica



Av. Anton Von Zuben, 4.049
Jd. São José · CEP 13051-145
Campinas · SP · Brasil
19 3727.2800

www.simcomaq.com.br
contato@simcomaq.com.br

